

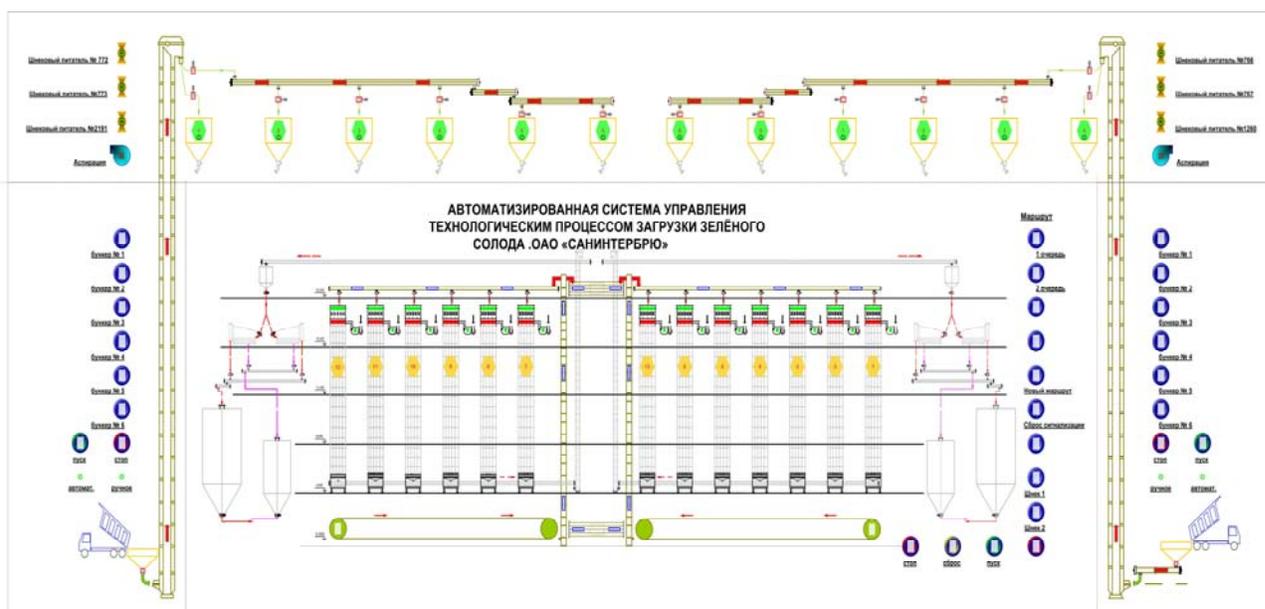
SIMATIC Totally Integrated Automation

Системы

Система автоматизации для загрузки ячменя и солода

Заказчик: ОАО «СанИнтербрю»

Автоматизация солодовни.



Описание технологического процесса:

- Обеспечить загрузку сухого ячменя и распределение его по бункерам посредством норий, транспортных шнеков и шиберов в автоматическом, согласно технологической карты и ручном режимах.
- Обеспечить автоматическую сборку выбранных маршрутов для загрузки зелёного солода в сушилки.
- Предусмотреть ручную сборку маршрутов для загрузки зелёного солода в сушилки и блокировки от неправильных действий оператора.
- Автоматическое управление согласно алгоритму всеми транспортными механизмами: нориями(4шт), транспортёрами(2шт), шнеками(24шт), шиберами(25шт)
- Автоматическое регулирование температуры в солодосушилках, блокировку подачи пара при необходимости.
- Автоматическое поддержание необходимого уровня солода в солодосушилках.
- Автоматический отбор проб зерна из потока.
- Работа в составе АСУ верхнего уровня, связь с другими системами.
- Оперативное извещение о возникших неполадках оборудования, ведение протокола сбоев.

Требования к системе автоматизации:

- Дистанционное включение/выключение устройств и механизмов в ручном и автоматическом режимах согласно алгоритму.
- В системе должен быть предусмотрен контроль правильности выполнения функций и

диагностирование с указанием места и причины возникновения нарушений.

- Система в целом и виды её обеспечения должны быть приспособлены к модернизации и развитию.
- В системе должны быть предусмотрены меры защиты от неправильных действий персонала, от слу-чайных изменений и разрушения информации, а так же от несанкционированного вмешательства.

Решение и характеристики системы автоматизации:

- Количество каналов в/вывода - 506
- Количество станций оператора и контроллеров TP 270 b COLOR, S7 3152DP, S7 224(7шт), Logo(2шт)
- Используемая сеть: MPI, 200м
- В системе использованы электротехнические комплектующие отечественных производителей, пневмати-ческие системы FESTO.

Сроки реализации проекта, затраты:

- Срок реализации: 4 мес.
- Год ввода в эксплуатацию: 2005

Результаты и эффект внедрения:

- Результатом внедрения системы явился полный контроль над технологическим оборудованием, разнесён-ным на большой территории из одного места. Вследствие этого значительно уменьшилось время реакции на нештатные ситуации, существенно повысилась эффективность работы операторов, обеспечивается стабильное качество продукции.

Перспективы развития:

- Система непрерывно развивается и наращивается.
- Планируется постепенное объединение всех технологических участков в систему единого диспетчерского центра.

Краткие сведения об инжиниринговой фирме:

- ООО «Дукат» работает с 1997года
- Область специализации: разработка и реализация проектов по автоматизации технологических процессов
- Изготовление электрических панелей и шкафов
- Разработка программного обеспечения
- Монтажные и пусконаладочные работы, лицензия ГС-1-46-02-27-0-4632011558-001188-1, сотрудники предприятия аттестованы Госгортехнадзором.
- Поставки оборудования и комплектующих для автоматизации.
- Директор: Ершов Валерий Алексеевич

ООО "ДУКАТ" г. Курск, ул. Литовская, 95а/3. т/ф (0712)33-04 - 22, 32-74-26 E-mail : info@dukat.kursknet.ru <http://www.dukat.kursknet.ru>

